

iBiotec®

ALTERNATIVA LÖSNINGSMEDEL - CMR-SUBSTITUTION
ÖKOLOGISKA LÖSNINGSMEDEL

Datablad - *Upplaga av: 2025-03-18*

iBiotec®

FAST CLEAN
STRIPPER



Lösningemedel för rengöring
och betning av formar
för tvärbundna eller nyligen
polymeriserade hartser
Matriser av polyester, polyuretan,
epoxi och bis-GMA

ALTERNATIV TILL NMP OCH NEP
Garanterat fritt från klorerade lösningemedel
ING VARNING- ELLER FAROSYMBOLER
(förordning nr 1272 [CLP/GHS])

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Avlägsnar prepolymeriserad epoxiharts vid framställning av byggnadsmaterial, målarfärg, ytbeläggningar, golvharts, sten- och cementläggning, ballast, laminat, gjutformar, gelbeläggningar, bilkomponenter, konstruktionsdelar inom flyg- och rymdteknik, transformatorer, turbiner, elektriska strömbrytare och material, vindkraftverkskomponenter, lödmasker, SMT-komponenter, "touch"-beläggningar för vitvaror, sport- och fritidsutrustning. Tennisracketar, skidor, vindsurfingbrädor, golfklubbor, segelflygplan, musikinstrument, fiskespön.

Avlägsnar UP-hartser (UPR), alifatiska homopolymerer, halv aromatiska sampolyestrar och prepolymeriserade aromatiska homo- och sampolyestrar, vid framställning av laminatelement, ytbehandling, top coating, under coating, tillbehör till motorfordon och marin utrustning, betning av formar, beläggningshartser (inkapsling), komponenter av SMC-maskiner

(Sheet Moulding Compound), maskiner för formsprutning av BMC (Bulk Moulding Compound), MMC (Mineral Moulding Compound) och av CIC (Continuous Impregnated Compounds). Rengör utrustning för kontaktgjutning, vakuumbgjutning, vakuuminfusion, gjutning med torkugn, dubbelsprutning, fiberledning och formpressning.

Avlägsnar d'polyuretanelastomerer (karbamater) inklusive MDI, TDI, nya generationens NDI och solid eller skummad polyuretan. Betning av lågtrycksgjutformar, inklusive formar för reaktionsgjutning, och av högtrycksutrustning för dubbelsprutning, polymeriserat tätnings-, kilnings- och isolerings-skum och expanderande skum för aerosolbehållare.

TYPISKA FYSISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

| EGENSKAPER | STANDARDER | VÄRDEN | ENHETER |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| Aspekt | Visuell | Klar | - |
| Färg | Visuell | Bärnstensfärgad | - |
| Lukt | Olfaktorisk | Lätt, egenskap | - |
| Densitet vid 25 °C | NF EN ISO 12185 | 1090 | kg/m ³ |
| Brytningsindex | ISO 5661 | 1,4660 | - |
| Frys punkt | ISO 3016 | +7 | °C |
| Löslighet i vatten | - | >40 | % |
| Kinematisk viskositet vid 40°C | NF EN 3104 | 1,5 | mm ² /s |
| Syravärde | EN 14104 | <1 | mg(KOH)/g |
| Jodvärde | NF EN 14111 | 0 | gl ₂ /100g |
| Vatteninnehåll | NF ISO 6296 | <1 | % |
| Återstod efter avdunstning | NF T 30-084 | <0,1 | % |

PRESTANDAEGENSKAPER

| EGENSKAPER | STANDARDER | VÄRDEN | ENHETER |
|---------------------------------------|-------------|--------|----------|
| KB-index | ASTM D 1133 | >180 | - |
| Förångningshastighet | - | >3 | timmar |
| Volatilitetsindex n-butylacetat = 1 | NF T 30,30 | 1,4 | Kvot |
| Avdunstningsindex DEE = 1 | DIN 53,170 | nm | Kvot |
| Ytspänning vid 20°C | ISO 6295 | 27,7 | Dynes/cm |
| Korrosion av kopparblad 100h vid 40°C | ISO 2160 | 1b | Klass |
| Anilinpunkt | ISO 2977 | nm | °C |

BRANDSÄKERHETSEGENSKAPER

| EGENSKAPER | STANDARDER | VÄRDEN | ENHETER |
|---|----------------|--------|-----------|
| Flampunkt (vakuum) | NF EN 22719 | 90 | °C |
| Självantändningspunkt | ASTM E 659 | >200 | °C |
| Nedre explosionsgräns | NF EN 1839 | 1,1 | % (volym) |
| Övre explosionsgräns | NF EN 1839 | 28,5 | % (volym) |
| Innehåll av sprängämnen, förbränningsämnen, antändbara ämnen, mycket eller extremt antändbara ämnen | CLP-förordning | 0 | % |

TOXIKOLOGISKA EGENSKAPER

| EGENSKAPER | STANDARDER | VÄRDEN | ENHETER |
|---|----------------|--------|---------------------------|
| Anisidinvärde | NF ISO 6885 | <2 | - |
| Peroxidvärde | NF ISO 3960 | <5 | mekv (O ₂)/kg |
| TOTOX (anisidinvärde + peroxidvärdet x2) | - | 12 | - |
| CMR, innehåll av irriterande och korrosiva ämnen | CLP-förordning | 0 | % |
| Innehåll av metanolrester från transesterifieringsprocessen | GC-MS | 0 | % |

MILJÖEGENSKAPER

| EGENSKAPER | STANDARDER | VÄRDEN | ENHETER |
|-----------------|--------------|--------|---------|
| Fara för vatten | WGK Tyskland | 1 | klass |

| | | | |
|---|--------------------------|--|---------------------------|
| | | vattensäker | |
| Primär biologisk nedbrytbarhet, CEC, 21 dagar vid 25 °C | L 33 T82 | >80 | % |
| Biologisk lättnedbrytbarhet OCDE 301 A på 28 dagar Upphörande av COD | ISO 7827 | >80 | % |
| Biologisk lättnedbrytbarhet och ultimat OCDE 301 D på 28 dagar Biologisk nedbrytning på 67 dagar | Uppdaterad MITI | >70 | % |
| Bioackumulering fördelningskoefficient n-oktanol/vatten | OCDE 107 | -1,35 | Log KOW |
| Ångtryck vid 20°C | - | <0,1 | hPa |
| Halt av VOC (flyktig organisk förening) | - | förnybart kolinnehåll högre än 90 % | % |
| Totalt halogeninnehåll (klor fluor brom) | Kalorimeterbomb GC-MS | 0 | % |
| Benseninnehåll | LPCH | 0 | % |
| Innehåll av aromatiska lösningsmedel | LPCH | 0 | % |
| Innehåll av miljöfarliga ämnen | - | 0 | % |
| Innehåll av ämnen med en GWP | - | 0 | % |
| Innehåll av ämnen med en ODP | - | 0 | % |
| Kolbalans, livscykelanalys. | ISO 14040 | 6,40 | Kol, motsvarighet i kg |

nm: ej uppmätt eller ej möjligt att mäta

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER VID ANVÄNDNING

Använd inte **FAST CLEAN STRIPPER** för att skölja isocyanatsystem.

Säkerställ kompatibilitet med tätningar och känsliga material före kontakt med produkten.

Använd inte metallförpackningar i det fall produkten delas upp och omförpackas.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.